

Wir freuen uns auf Ihre Projekte



Wir bauen Sie auf, damit Sie produzieren



INDUSTRIE - REINRAUM - VORRICHTUGNSBAU

Schützen Sie Ihre Produkte vor Oxidation und Verunreinigung und vermeiden so effektiv Ausschuss in Ihrer Wertschöpfungskette.

Mit unseren Lösungen erzielen Sie ideale Lagerbedingungen für Ihre Komponenten und Materialien.

Die Trockenschranksysteme werden speziell an die vorherrschenden Begebenheiten angepasst und schaffen somit optimale Bedingungen für Produkt und Prozess.

UWE KRETSCHMANN

Geschäftsführer

u.kretschmann@k3-systemfabrik.com

CARL OTTO

Geschäftsführer

c.otto@k3-systemfabrik.com

K3 SYSTEMFABRIK GmbH
Gewerbering 4
D - 09669 Frankenberg

Tel.: +49 3 72 06 / 88 35 - 10
info@k3-systemfabrik.com

www.K3-SYSTEMFABRIK.com



TROCKENLAGERSCHRÄNKE



TROCKENLAGERSCHRÄNKE

Empfindliche Bauteile und Materialien machen es erforderlich, dass diese unter Ausschluss von schädlichen Umwelteinflüssen gelagert werden. Wir entwickeln und fertigen Schranksysteme, welche durch den Einsatz von Inertgas (z.B. Stickstoff, Argon) oder Vakuum eine Schutzatmosphäre aufbauen. Eine stätige oder automatisierte Flutung der einzelnen Kammern verhindert zusätzlich das Eindringen von Schmutzpartikeln (Reinraum). Somit stellen Sie sicher, dass Ihre Produkte unbeschädigt bleiben und gegebenenfalls auch schon für Nachfolgeprozesse vorkonditioniert sind. Jeder Lagerschrank wird von Grund auf individuell für den jeweiligen Einsatzzweck und Einsatzort konzipiert.

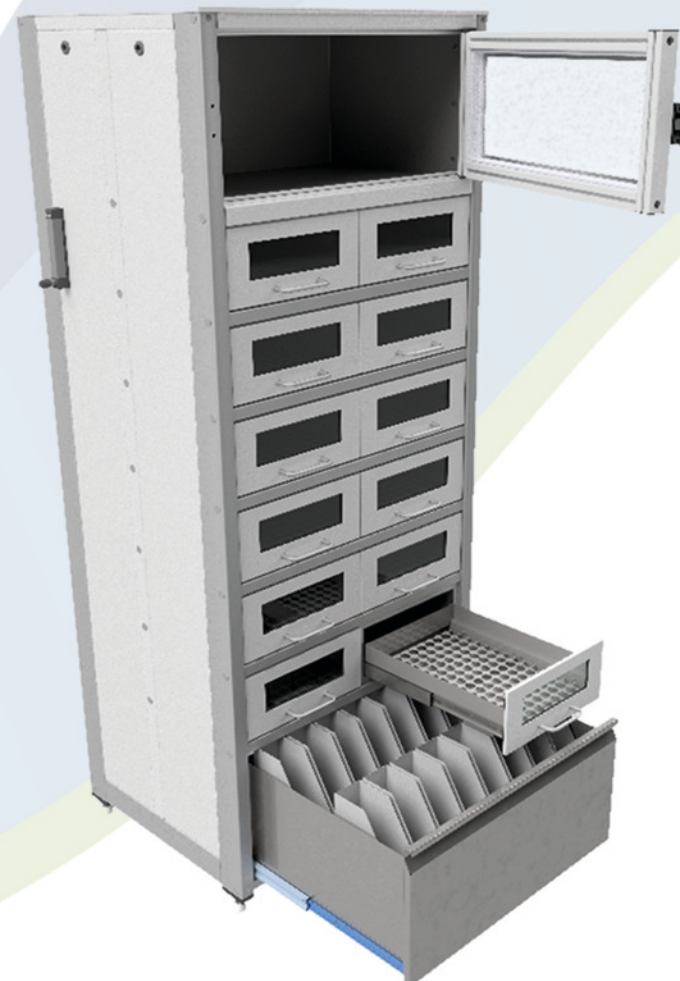
ARGON-LAGERSYSTEME

Unser zweites Beispielsystem erzeugt die nötige Schutzatmosphäre mithilfe von Argon. Jedes Fach besitzt einen eigenen Feuchtigkeitssensor, um die Luftfeuchtigkeit zu überwachen. Nach dem Verschließen oder bei Überschreiten der festgelegten Werte wird das Fach automatisch mit Argon geflutet. Das Edelgas wird hier über Abluftventile in das kundeneigene Argonaufbereitungssystem zurückgeführt. Die Einstellung und Statusabfrage des Lagersystems erfolgt über die integrierte Displaysteuerung, die wiederum mit der Gebäudetechnik verbunden werden kann.



N2-LAGERSYSTEME

Bei diesem Lagersystem wird der Stickstoff, über einen Drehregler, kontinuierlich auf jedes einzelne Fach verteilt. Der dadurch entstehende leichte Überdruck verhindert zusätzlich das Eindringen von unerwünschten Schmutzpartikeln. Die Einlegeböden sind höhenverstellbar und aus gelochtem Edelstahl gefertigt. Speziell auf das Produkt angepasste Aufnahmen garantieren eine sichere Lagerung.



VAKUUM-LAGERSYSTEME

Bei dieser hybriden Lösung kommt eine Kombination von Vakuum und Stickstoff zum Einsatz. Hier wird in den glasperlgestrahlten Edelstahlkammern ein Vakuum erzeugt. Beim Öffnen der einzeln ansteuerbaren Türen wird die Kammer mit Stickstoff geflutet, um das Eindringen von unerwünschten Partikeln und Sauerstoff zu begrenzen. Jedes Fach wird mit Drucksensoren überwacht und regelt bei Bedarf automatisch.

